



# Kurze Präsentation über die Vorteile von recycelten Garnen in der Textilproduktion

## Status Quo- Anbau konventioneller Baumwolle

### Ökologische Belastungen

- **Extrem hoher Wasserverbrauch** Für 1 kg konventionelle Baumwolle werden im Durchschnitt mehrere Tausend Liter Wasser benötigt.
- **Intensiver Pestizid- und Düngemittleinsatz** Baumwolle gehört zu den weltweit am stärksten behandelten Nutzpflanzen.
- **Bodenerschöpfung & Monokulturen** Langfristig sinkt die Bodenqualität, Biodiversität geht verloren.
- **Hoher CO<sub>2</sub>-Fußabdruck** Durch Bewässerung, Chemikalien, Transport und Verarbeitung.

### Soziale Aspekte

- **Arbeitsbedingungen oft problematisch** Niedrige Löhne, fehlende Schutzkleidung, gesundheitliche Risiken.
- **Preisdruck durch globale Märkte** Bauern sind abhängig von schwankenden Weltmarktpreisen.

## Unser Ansatz

Jedes Jahr landen Millionen Tonnen Textilien im Müll. Doch wir glauben, dass in jedem Faden ein neuer Anfang steckt. Darum verwandeln wir ausrangierte Kleidung und Produktionsreste in hochwertige recycelte Baumwollgarne – ohne zusätzlichen Wasserverbrauch, ohne Pestizide, ohne neue Anbauflächen.

Was früher Abfall war, wird heute zu einem wertvollen Rohstoff für nachhaltige Kollektionen. Gemeinsam schaffen wir Textilien, die nicht nur gut aussehen, sondern auch Gutes bewirken.

**Weil Zukunft Verantwortung braucht – und Verantwortung bei jedem einzelnen Faden beginnt.**

## Textilien aus einer Hand

Wir liefern hochwertige Heimtextilien und Oberbekleidung, gefertigt aus recycelten Baumwollgarnen.

Unser Sortiment umfasst Handtücher, Badetücher, Bademäntel und ausgewählte Bekleidungsartikel, die durch moderne Recyclingtechnologien ressourcenschonend produziert werden.

Unsere Produkte bieten zuverlässige Qualität, angenehme Haptik und eine nachhaltige Wertschöpfung, die Marken stärkt und Lieferketten zukunftssicher macht.

**Für Unternehmen, die ökologische Verantwortung mit wirtschaftlicher Effizienz verbinden möchten.**

## Heimtextilien & Oberbekleidung aus recycelten Baumwollgarnen

Unsere Textilien werden aus mechanisch recycelten Baumwollgarnen hergestellt, die aus Post-Consumer- und Pre-Consumer-Textilabfällen gewonnen werden. Die Produktion reduziert den Einsatz neuer Rohstoffe, senkt den Wasserverbrauch und minimiert CO<sub>2</sub>-Emissionen.

### Technische Merkmale

- **Material:** Recycelte Baumwollgarne (Anteil je nach Produktlinie variabel)
- **Faserbasis:** Mechanisch recycelte Baumwolle, optional gemischt mit frischen Fasern zur Stabilitätsoptimierung
- **Garnqualität:** Gleichmäßige Struktur, hohe Reißfestigkeit, kontrollierte Faserlängen
- **Fertigungsarten:** Ring-Garn, Open-End oder Mischverfahren je nach Produkthanforderung
- **Färbung:** Reaktiv- oder Pigmentfärbung, farbstabile und waschbeständige Ergebnisse
- **Zertifizierungen:** GRS, OEKO-TEX Standard 100, je nach Charge verfügbar

DeDiCo



**Go**  
**Green**

Wiederverwendbare Garne zur Produktion von hochwertigen und nachhaltigen Textilien

Heimtextilien, Bettwaren, Bekleidung, Nachhaltig, Europäisch

# Wir machen es einfach

DeDiCo- Demirel Demiroglu; Ridlerstr. 31b, 80339 München;  
M.: 01525 4262288; [mail@dedico.org](mailto:mail@dedico.org)